

Maschinen- und Ausrüstungsliste

GTMB Metallteillfertigung GmbH

Unser Leistungsprofil:

**Technische Dienstleistungen im CNC-Drehen und Fräsen,
Automatendreherei, Montagen komplexer Baugruppen und
Geräte, Übernahme kompletter Outsourcing-Projekte**

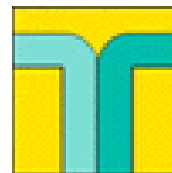
gefertigt nach:

**DIN EN ISO 9001:2008;
DIN EN ISO 14001:2005.**

Mit unseren Ingenieuren und Technikern sind wir in der Lage:

- Konstruktive Beratung vor der Fertigungsphase
- Simultaneous-Engineering und Wertanalyse
- Outsourcing-Projekte

zu sichern.



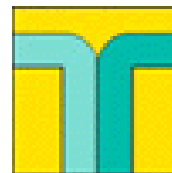
1. Technische Ausrüstung, CAD/CAM-Systeme

Zur Realisierung der Aufgaben steht folgende Soft- und Hardware zur Verfügung:

- CAD-Systeme:
 - 2D:
 - CAD-400
 - MEGA-CAD
 - Auto-CAD 2004 Mechanical
 - 3D:
 - Pro/ENGINEER, 2001
 - Pro/ENGINEER, Wildfire 2.0
 - Catia 4.2.4
- Datenaustauschformate:
 - 2D-DXF
 - 3D-VDA; IGES, STEP

2. Messgeräte

Maschinenart	Typ	Messbereich mm		
CNC-3-D-Messmaschine mit Software Scanpak Geopak Statpak Transpak Tol-3 D	Mitutoyo	x 1100	y 700	z 600
CNC-3-D-Messmaschine	Mitutoyo	x 905	y 1005	z 605
Profilmessgerät	Mitutoyo CV-3000 H 4	100 mm horizontal 50 mm vertikal		
Portabler Messarm	Faro Gage Plus	Kugel 1200 mm		
Präzisions-Rundlauf-Prüfgerät	Mitutoyo 967			
3-Punkt-Innen-Feinmessgeräte	Mitutoyo Borematic	6 – 80 mm		



Fortsetzung Pkt. 2 – Messgeräte

Maschinenart	Typ	Messbereich mm
Laser-Scib-Mikrometer	Mitutoyo 544	1 – 50 mm
Oberflächenrauigkeits-Prüfgerät	Mitutoyo Surftest 201	
Höhenmessgerät	Mitutoyo	bis 600 mm
Höhenmessgerät	Mitutoyo	bis 300 mm
Zugfestigkeits-Prüfmaschine	Instron 4206-006	bis 150 kN
Schleif- und Poliergerät für Metallographie	Metropol 12'	
Polaroid Micro Cam für Schliffprobendokumentation		
ARL-Spektrometer Metall-Analysegerät	Quantometer 3460-1228	
Werkzeugmikroskop	BK 50 x 70	50 x 70
Großes Werkzeugmikroskop		75 x 100

3. Spanende Bearbeitung

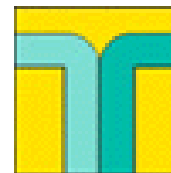
Leistungspaket: Herstellung von CNC-Dreh- und Frästeilen, Automatenteilen mit Oberflächenbehandlung galvanisch oder pulverbeschichtet, Durchführung spezieller Prüfprozesse

• Produktionsbereich Drehen

- Drehautomaten
- Futterteildrehmaschinen

• Produktionsbereich Fräsen

- vertikale Bearbeitungszentren



- horizontale Bearbeitungszentren

Fortsetzung Pkt. 3 – Spanende Bearbeitung

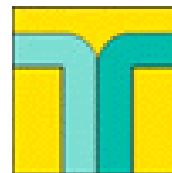
• Produktionsbereich manuelle Fertigung

- Drehen
- Fräsen
- Sägen
- Bohren und Gewindeschneiden

Produktionsbereich Drehen

Drehautomaten

Maschinenart	Typ	Steuerung	max. DrehØ/ Drehlänge mm
CNC-Drehautomat mit Stangenlademagazin	Mazak Quick Turn 6T	Mazatrol Fusion 640 T	bis Ø 32/160
CNC-Drehautomat, einspindl. mit Stangenlademagazin	Mazak Quick Turn 10 M	CNC-Dialogsteuerung Mazatrol T-32	bis Ø 40/305 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Drehautomat mit Gegenspindel und Stangenlademagazin	Mazak Multiplex 610	CNC-Dialogsteuerung Mazatrol T-32	bis Ø 42/305 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Drehautomat mit Rückseitenbearbeitung und Stangenlademagazin	Index GB 30	Index Multiprozessor-Steuerung für 8 Achser	Ø 25/120
CNC-Drehautomat mit Gegenspindel, Stangenlademagazin und Y-Achse	Index G 200	Index C 200-4D	Ø 65/445 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Drehautomat mit Gegenspindel, Stangenlademagazin und Y-Achse	Index G 200 Compact	Index C 200-4D	Ø 60/400 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Drehautomat mit Gegenspindel und Stangenlademagazin	Gildemeister MF Sprint 65	Sinumerik 840 C mit Werkzeugüberwachungssystem Fa. Brankamp	Ø 65/120 mit antrieb. Werkzeugen

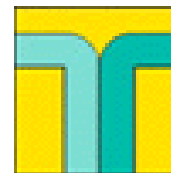


Fortsetzung Pkt. 3 – Spanende Bearbeitung

Maschinenart	Typ	Steuerung	max. DrehØ/ Drehlänge mm
Drehautomaten, konv.	A 16 A A 20 B A 40 D A 50 C	Kurvensteuerung	Ø 5-50 x 90

Futterteildrehmaschinen

Maschinenart	Typ	Steuerung	max. DrehØ/ Drehlänge mm
CNC-Drehmaschine mit zwei vollwertigen Spindeln und Y-Achse	Mazak Multiplex 6300 Y	Mazatrol Fusion 640T	Ø 330 x 240
CNC-Drehmaschine mit zwei vollwertigen Spindeln und Portalladesystem	Mazak Multiplex 630	CNC-Dialogsteuerung Mazatrol T-32	Ø 330 x 240 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Drehmaschine, einspindlig	Gildemeister MD 7 iT-2A	Gildemeister Elektropilot Bahnsteuerung	Ø 400/750
CNC-Drehmaschine, einspindlig	Index GU 800	Sinumerik 840 C	Ø 350 x 800 mit antrieb. Werkzeugen
CNC-Dreh-Fräszentrum mit schwenkbarer Frässpindel	Gildemeister GMX 400 linear	Siemens 840 D	Ø 500 x 1500 Revolver mit anetr. Werkzeugen; Frässpindel mit 12.000 U/min



GTMB
METALLTEIL-
FERTIGUNG
GMBH

- 6 -

Fortsetzung Pkt. 3 – Spanende Bearbeitung

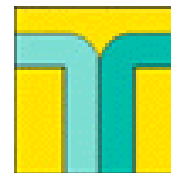
Produktionsbereich Fräsen

- vertikale Bearbeitungszentren

Maschinenart	Typ	Steuerung	Verfahrwege (x, y, z)
CNC-Bearbeitungszentrum	CHIRON FZ 22 L 2200	Sinumerik 810 M Ga 2	2200 x 520 x 425 mit NC-Rundtisch als 4. Achse
CNC-Bearbeitungszentrum	HURON EXN 721 F	Sinumerik 840 C	2400 x 700 x 800 mit Horizontal- und Vertikalschwenkkopf
CNC-Bearbeitungszentrum	Norte VS 3000	Sinumerik	3000 x 630 x 630 mit NC-Rundtisch als 4. Achse
CNC-Bearbeitungszentrum	Deckel Maho DMC 103 V	Heidenhain TNC 426	1000 x 600 x 600 mit NC-Rundtisch als 4. Achse
CNC-Bearbeitungszentrum	STAMA MC 325	Sinumerik 840 C	500 x 300 x 325 mit Wendetisch
CNC-Bearbeitungszentrum	Deckel Maho DMP 60 V	Siemens 840 D Powerline	600 x 400 x 425 mit NC-Rundtisch als 4. Achse, Wendetisch und Linearantrieb

- horizontale Bearbeitungszentren

Maschinenart	Typ	Steuerung	Verfahrwege (x, y, z)
CNC-5-Achs- Bearbeitungszentrum	Deckel Maho DMC 125 U duoBlock	Heidenhain TNC 530	1250 x 1000 x 1000 mit Horizontal- und Vertikalschwenkkopf und Wendetisch
CNC-4-Achs- Bearbeitungszentrum	Deckel Maho DMC 80 H	Siemens 840D	800 x 800 x 800 mit Wendetisch



GTMB
METALLTEIL-
FERTIGUNG
GMBH

- 7 -

duoBlock

Fortsetzung Pkt. 3 – Spanende Bearbeitung

Maschinenart	Typ	Steuerung	Verfahrwege (x, y, z)
CNC-4-Achs- Bearbeitungszentrum	Heller MCA 150 H	Uni-Pro 80	630 x 500 x 560 mit Wendetisch

Produktionsbereich manuelle Fertigung

- Drehen

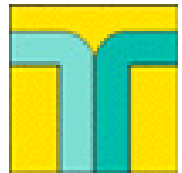
Maschinenart	Typ	max. DrehØ/ Drehlänge mm
Leit- und Zugspindel- Drehmaschinen	diverse	Ø 400 x 1000
Mechaniker-Drehmaschinen	diverse	Ø 250 x 600
Nachdrehmaschinen	diverse	Ø 350 x 360

- Fräsen

Maschinenart	Typ	Verfahrwege (x, y, z)
Senkrecht-Fräsmaschinen	diverse	1250 x 315 x 350
Universal-Fräsmaschinen	diverse	900 x 315 x 340

- Sägen

Maschinenart	Typ	
Kasto Bandsäge	HBA 360 AU	Bündelsägeautomat Ø 360 mm
Kaltenbach Kreissägemaschine	RKS 450	Vollautomat Ø 150 mm
div. Bügelsägen, Tafelscheren		



GTMB
METALLTEIL-
FERTIGUNG
GMBH

- 8 -

Fortsetzung Pkt. 3 – Spanende Bearbeitung

- Bohren und Gewindeschneiden

Maschinenart

div. Säulen- und Tischbohr-
maschinen sowie Gewinde-
schneidmaschinen

max. Bohr-Ø 25

4. Sonstige Ausrüstungen

Maschinenart

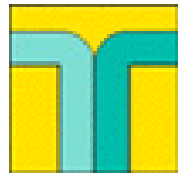
div. Metallreinigungsmaschinen

Injektorstrahlkabine

5. Montage von Baugruppen und Geräten

Teil- und Endmontagen von mechanischen, elektro-elektronischen Baugruppen,
Geräten und kompletten Anlagen und Systemen

Übernahme von kompletten Fertigungsauslagerungen (Outsourcingprojekte)



GTMB
METALLTEIL-
FERTIGUNG
GMBH

- 9 -

Diese Liste ist nur ein repräsentativer Auszug unserer Maschinenausstattung.

Wir erweitern nach Ihren Anforderungen unsere Leistungspakete.

Zu Ihren speziellen Anfragen beraten wir Sie gern, auch in Ihrem Hause.

Rufen Sie uns an oder kommen Sie als gern gesehener Gast nach Treuenbrietzen.

Wir zeigen Ihnen vor Ort unsere Möglichkeiten und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen die weiteren Aufgaben und Schritte.

GTMB Metallteillfertigung GmbH
Leipziger Straße 109a
D-14929 Treuenbrietzen

Telefon +49 (0) 33748 79-0
Telefax +49 (0) 33748 79-125

E-Mail info@gtmb.de
www.gtmb.de

Ansprechpartner:

Herr Matthias Grieger
Geschäftsführer
Tel.-Durchwahl +49 (0) 33748 79-170
E-Mail m.grieger@gtmb.de