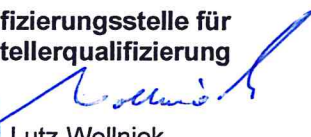


**Prüfbericht -
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung**

<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> wiederkehrende Überprüfung		Prüfbericht-Nr.: 01 202 644_P/U 12 0002
Unternehmen: GTMB Metallteilerfertigung GmbH Leipziger Str. 109a 14929 Treuenbrietzen Deutschland	Fertigungsstätte: GTMB Metallteilerfertigung GmbH Leipziger Str. 109a 14929 Treuenbrietzen Deutschland	Baustelle(n) keine
PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5; EN 764-5, Abs. 6.2.2; AD 2000 HP0, Abs. 4, Auftrag/Vertrag vom 23.04.2012 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, 10.04.2022 <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input type="checkbox"/> sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entsprechen dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateral	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nichtzutreffend		
BEMERKUNGEN: KEINE		
ERGEBNIS:		
Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Aufrechterhaltung des Zertifikates wird empfohlen. Bei der regelmäßigen Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis 04/2024 statt.		
Ort: Treuenbrietzen	Datum: 04.03. und 23.5.2024	Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung  Lutz Wollniok
Anlagen: Liste der Umstempelberechtigten		
Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.		